

PPS-PTG100 高韧聚苯硫醚

High Toughness Polyphenylene Sulfide

产品特性

Product characteristics

PPS-PTG100 是一种高韧聚苯硫醚材料, 具有优异的力学性能, 韧性, 耐化学腐蚀性以及耐热性等特点

PPS-PTG100 is a high toughness polyphenylene sulfide material with excellent mechanical properties, toughness, chemical corrosion resistance and heat resistance.

产品用途

Application

本品主要应用于铝合金夹具、混水阀, 热水器套件水处理设备等

This product is mainly used in aluminum alloy fixtures, mixing valves, water heater kits, water treatment equipment, etc.

物性表

Properties

物理性能 Physical Property	单位 unit	测试标准 Testing Standard	测试结果 Test Result
密度 Density	g/cm ³	ISO 1183	1.59
成型收缩率-平行流动方向 Molding shrinkage-MD	%	ISO 294-4	0.3
成型收缩率-垂直流动方向 Molding shrinkage-TD	%	ISO 294-4	0.7
吸水率 (23°C,24Hrs) Water absorption rate	%	ISO 62	0.02
机械性能 Mechanical Property	单位 unit	测试标准 Testing Standard	测试结果 Test Result
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527	120
断裂伸长率 elongation at break	%	ISO 527	/
拉伸模量 Tensile Modulus	MPa	ISO 527	/
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178	170
弯曲模量 Flexural Modulus	GPa	ISO 178	10.5
简支梁无缺口冲击强度 Charpy Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179	70

筒支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179	22
热性能			
Thermal property	单位 unit	测试标准 Testing Standard	测试结果 Test Result
熔点 Melting Point	°C	ISO 11357	283.0
热变形温度(1.8MPa) Hot Deformation Temperature	°C	ISO 75	260
线性膨胀系数-平行流动方向 linear expansion coefficient-MD	10 ⁻⁵ 1/°C	ISO 11359-2	/
线性膨胀系数-垂直流动方向 linear expansion coefficient-TD	10 ⁻⁵ 1/°C	ISO 11359-2	/
阻燃等级 Flame Rating-UL	Level	UL-94	V-1
电性能			
Thermal property	单位 unit	测试标准 Testing Standard	测试结果 Test Result
介电强度 Dielectric Strength	kV/mm	IEC 60243	16
介电常数 Dielectric Constant		IEC 60250 1MHz	4.0
介电损耗因子 Dielectric Loss Factor		IEC 60250 1MHz	0.002
表面电阻率 Surface Resistivity	Ω	IEC 60093	/
体积电阻率 Volume Resistivity	Ω·cm	IEC 60093	5×10 ¹⁶
相对漏电起痕指数 Comparative Tracking Index	V Level	IEC60112 UL-746	150 PLC 0

注塑成型条件 Injection Molding Conditions	单位 unit	参考值 Reference Value
烘料温度 Drying Temperature	°C	130-150
烘料时间 Drying Time	Hrs	3-4
筒体加热温度 Heating temperature of cylinder	°C	290-320
射嘴温度 Nozzle Temperature	°C	300-320
模具温度 Mold Temperature	°C	120-150
注射压力 Injection Pressure	MPa	80-150
保压压力 Packing Pressure	MPa	30-70

***注意:**

本资料提供的数据和信息均来自本公司积累的知识经验和实验数据，本公司不明示或默示任何形式的保证或担保，包括但不限于此处列出的数据和信息的准确性，完整性或相关性。因为该数据和信息会受到测试技术和测试条件的影响，因此本公司无法保证提供的性能数据完全适用于客户的使用条件，引用或借用时请客户作最终判断。且对于产品适用于特定用途或目的的，本公司不做任何担保。对于任何第三方使用此处包含的数据和信息，本公司不承担任何责任。本公司有权在认为适当时更改任何数据或信息。